

中国日用玻璃协会团体标准

项目号：RBTB-jh007-CP

**《玻璃容器 乳白料白酒瓶》
团体标准
编制说明
(征求意见稿)**

《玻璃容器乳白料白酒瓶》团体标准

编制组

二〇二三年八月

《玻璃容器乳白料白酒瓶质量要求》团标准编制说明

（征求意见稿）

一、工作简况

（一）任务来源

本项目是由中国日用玻璃协会于2022年11月1日立项，计划编号为RBTB-jh007-CP，项目名称《玻璃容器 乳白料白酒瓶》。

本标准由中国日用玻璃协会提出，主要起草单位：贵州新华羲玻璃有限责任公司、德州晶华集团有限公司、河南永胜玻璃科技股份有限公司、贵州茅台酒厂（集团）贵定晶琪玻璃制品有限公司、贵州茅台酒厂（集团）技术开发有限公司等。

（二）主要工作过程

1、初稿的编制

2022年11月1日中国日用玻璃协会下达任务后，标准起草工作组即刻启动工作。

2023年2月，在中国日用玻璃协会副理事长兼秘书长赵万帮的带领下，牵头起草单位贵州新华羲玻璃有限责任公司，与贵州茅台酒厂（集团）贵定晶琪玻璃制品有限公司、贵州茅台酒厂（集团）技术开发有限公司相关领导一道，前后到德州晶华集团有限公司、河南永胜玻璃科技股份有限公司考察调研，就团标事宜进行了深入的调研、学习、交流。

各起草单位分别提交各自起草建议，起草工作组通过汇总，结合实际情况，认真反复考量，形成初稿。

2、开题讨论

2023年3月30日，中国日用玻璃协会组织召开《玻璃容器 乳白料白酒瓶》团体标准开题研讨会，各起草单位代表及专家组参加了此次会议。

专家组成员：中国日用玻璃协会副理事长兼秘书长赵万帮、山东日用硅酸盐工业协会会长王均光、山东华鹏石岛玻璃制品有限公司赵寿建、肇庆市通产玻璃技术有限公司副厂长翁建忠、广东健诚高科玻璃制品股份有限公司研发主任张楚鑫、贵州富明行包装有限公司总工程师刘明全。

专家组听取了《玻璃容器 乳白料白酒瓶》（项目计划编号：RBTB-jh007-CP）的开题报告及初稿内容汇报，经质询讨论，形成如下意见：

《玻璃容器 乳白料白酒瓶》团体标准的制定和实施，对指导乳白料白酒瓶生产具有重要意义。会议一致认为，开题报告内容完整、规范，框架清晰，技术路线可行，标准初稿所确定的技术要求符合行业该产品大部分企业实际生产情况。专家组一致同意，通过开题报告论证，并提出如下意见和建议：

- 1、采用立项标准名称。
- 2、细化规范性引用文件；规范术语中、英文名称。
- 3、产品分类按照产品形状和等级进行划分。
- 4、理化性能指标按照产品分类进行调整。
- 5、对白度进行验证并确定指标值。
- 6、删除表面装饰相关内容。

3、征求意见稿编制

2023年3月鉴于开题研讨会有关专家和起草单位提出的建议，协会秘书处及起草单位在综合考虑、认真修改的基础上，对初稿进行了修改，形成了征求意见稿。

二、 标准编制原则和主要内容

（一） 标准制定的原则

本产品标准涉及的产品属食品相关产品，应符合我国《食品安全法》和相关食品安全标准的要求。本标准的制定符合产业发展的原则，本着先进性、科学性、合理性和可操作性的原则，并充分考虑社会效益和经济效益。

标准格式按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的

结构和起草规则》给出的规则编写。标准中涉及的各项指标及检测方法尽可能做到统一性、协调性、适用性、一致性和规范性。

（二）标准的主要技术内容

本标准规定了乳白料白酒瓶的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

- 1) 对乳白料玻璃给出了明确的定义。
- 2) 根据乳白料玻璃特性，应力分析没有做出要求。为了不降低产品强度要求，提高了抗冲击性能要求，由白酒瓶的 $\geq 0.2\text{J}$ ，修改为常规瓶型 $\geq 0.8\text{J}$ 、 $\geq 0.45\text{J}$ 、 $\geq 0.25\text{J}$ 三个级别，异性瓶型 $\geq 0.2\text{J}$ ，同时对冲击部位做出了具体的规定。
- 3) 为满足食品安全要求，对铅、镉、砷、锑溶出允许量进行了明确，铅、镉的试验方法按GB/T 21170的规定执行，砷、锑的试验方法按GB 19778的规定执行。
- 4) 对于规格尺寸，对高度、外径、口部、厚薄差、失圆度等做了相应规定。厚度针对酒瓶瓶身不同部位按瓶身、棱、瓶底分别做出要求。。
- 5) 外观质量方面，根据乳白料玻璃的特点，内部气泡、结石很难看到，在不影响使用质量的前提下，对麻点、结石做出了最低要求。
- 6) 乳白料玻璃的品质应以白度来衡量，需增加白度等级检测要求，确定了甘茨白度、蓝光白度、亨特白度三种白度等级要求。另外对批次色差要统一做出规定。
- 7) 检验规则对出厂检验做出了规定。
- 8) 标志、包装、运输与贮存均是从玻璃制品本身的特点做出的规定。

（三）解决的主要问题

GB/T24694《玻璃容器 白酒瓶质量要求》规定了白酒瓶的相关标准，不完全适应乳白料白酒瓶。乳白料白酒瓶由乳白玻璃制作而成，乳白玻璃有其自身特性。本标准明确了乳白料白酒瓶的术语和定义、产品要求、实验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存等要求。

三、标准涉及国内外专利的情况

本标准未发现涉及专利的情况。

四、预期达到的社会效益、对产业发展的作用等情况

乳白料玻璃白酒瓶兼具透明玻璃酒瓶和陶瓷酒瓶的功能，因其具有避光性使其在白酒长期储存方面有其独特的优势。现在白酒类包装方面认知不一，乳白料白酒瓶行业质量参差不齐，很多企业停留在低端质量产品水平，制约着行业的发展。本标准的制定，规范了乳白料白酒瓶的生产、制造和市场流通，保障食品安全、保障消费者健康和安全，促进行业资源优化配置，规范和引领行业健康快速发展。

五、在标准体系中的位置，与现行相关法律、法规、规章及相关标准，特别是强制性标准的协调性

本标准与现行相关法律、法规、规章及相关标准协调一致。

《玻璃容器乳白料白酒瓶质量要求》团标起草工作组

2023年8月